# 采购需求及技术规格要求

## 1、货物需求一览表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **包号** | **名称** |  | **数量** | **包含项** | **预算金额** |
| **01** | **LTS实验线圈制造** | LTS 实验线圈线圈关键工艺认证件 | 2 | * 氦管焊接 * Tail结构焊接 | **720万** |
| LTS 实验线圈零件加工制造及检测 | 16 | * 氦管14套 * Tail结构2套 |
| 辅具设计制造 | 5 | * 热处理夹具2套 * VPI模具2套 * 对地绝缘包绕工装1套 |
| LTS 实验线圈制造及检测 | 1 | * 绕制成型及检测 * 氦管焊接及检测 * Tail结构焊接及检测 * 线圈热处理 * 匝间绝缘/对地绝缘包绕及检测 * 线圈真空压力浸渍及检测 |
| **02** | **LTS线圈内部/同轴接头设备及实验线圈接头制造** | LTS实验线圈接头加工制造及检测 | 5 | * 搭接接头端子2套 * 内部接头1套 * 同轴接头2套 | **430万** |
| LTS 实验线圈接头加工工装及设备制造 | 21 | * 内部接头制造人工平台 1套 * 内部接头制造设备安装平台 1套 * 同轴接头制造设备安装平台1套 * 内部接头铣环向槽设备1套 * 铣纵向槽设备1套 * 铠甲涨开设备1套 * 内部接头去铬及清洗设备1套 * 内部接头编制工装1套 * 内部接头缩径设备1套 * 内部接头矫形工装1套 * 内部接头盒盖焊接压力工装1套 * 内部接头打磨防护棚1套 * 内部接头氦气检漏工装1套 * 同轴接头铣环向槽设备1套 * 同轴接头去铬及清洗设备1套 * 同轴接头缩径设备1套 * 同轴接头打磨工装1套 * 同轴接头端头切割工装1套 * 同轴接头缩径端子矫形工装1套 * 同轴接头压铟及盒盖焊接工装1套 * 同轴接头氦气检漏工装1套 |