

中国科学院合肥物质科学研究院
等离子体物理研究所
询价文件

项目编号： IPP-XJ20250500611

项目名称： 法拉第筒和反向电子靶

二〇二五年六月

询价邀请函

中国科学院合肥物质科学研究院等离子体物理研究所就法拉第筒和反向电子靶采购，采用询价采购的方式，欢迎符合资格条件的供应商参与本次询价。

一、项目基本情况

1.1、项目编号：IPP-XJ20250500611

1.2、项目名称：中国科学院合肥物质科学研究院等离子体物理研究所法拉第筒和反向电子靶

1.3、采购需求：详见第二章。

1.4、采购预算：49 万元

二、投标人的资格要求：

2.1、满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2.2、落实政府采购政策需满足的资格要求：无；

2.3、本项目的特定资格要求：

2.3.1、资质要求：无；

2.3.2、业绩要求：提供近 3 年内离子源/束源法拉第筒相关的业绩证明，业绩证明需提供合同复印件、相应的验收测试报告或其它同等证明材料。（经销商/代理商与制造商之间的货物流转合同不计在内）。未提供或提供不全的视为报价文件无效。

2.4、本项目（不接受）联合体投标。

2.5、关联企业参与本项目的，按照合肥物质院关联管理相关规定执行。

三、获取询价文件

3.1、自行下载

四、报价文件截止时间、递交地点

4.1、截止时间：2025 年 6 月 20 日 11 点 00 分（北京时间）

4.2、递交地点：密封快递（密封袋上请注明项目名称、编号、报价单位、联系人、电话、邮箱等信息）至合肥市蜀山区蜀山湖路 350 号等离子体物理研究所 4 号楼 317 办公室（密封袋上请务必按照要求注明所有信息，否则视为报价文件无效）

五、联系方式

名称：中国科学院合肥物质科学研究院（等离子体物理研究所）

地 址：合肥市蜀山湖路 350 号

联系方式：李艳艳老师 0551-65593183

电子信箱：jcht@ipp.ac.cn

点击下载：[询价文件](#)、[报价文件格式](#)

第一章 报价须知

供应商必须认真阅读询价文件中所有的事项、格式、条款和采购人需求等。报价供应商没有按照询价文件要求提交全部资料，或者报价文件未对询价文件在各方面都做出实质性响应是报价供应商的风险，并可能导致其报价无效或被拒绝。

一、 报价的费用

不论报价的结果如何，供应商应自行承担所有与编写和提交报价文件有关的费用。

二、 询价文件的澄清和修改

(一) 询价截止日期前，供应商对询价文件有询问和质疑的，均应以邮件或书面形式向采购人提出。质疑文件应当署名并加盖公章。

(二) 采购人对询价文件进行必要的澄清或者修改的，应通知所有参与本次询价的供应商，供应商在收到该通知后应立即以邮件或书面形式（加盖单位公章）予以确认。该澄清或者修改的内容为询价文件的组成部分。采购人将拒绝没有对澄清修改文件予以书面确认的供应商参与报价。

(三) 为使供应商有合理的时间理解询价文件的修改，采购人可酌情推迟报价截止日期。

三、 关于关联企业

不同的供应商之间有下列情形之一的，不接受作为参与同一采购项目竞争的供应商：

- (一) 法定代表人为同一人的。
- (二) 彼此存在投资与被投资关系的。
- (三) 彼此的经营者、董事会（或同类管理机构）成员属于直系亲属或配偶关系的。

四、 关于分公司报价

分公司报价的，需提供具有法人资格的总公司的营业执照副本复印件及授权书。总公司可就本项目或此类项目在一定范围或时间内出具授权书。已由总公司授权的，总公司取得的相关资质证书对分公司有效，法律法规或者行业另有规定的除外。

五、 报价有效期

报价日期截止后 60 天。

在特殊情况下，采购人可于报价有效期满之前要求报价供应商同意延长有效期，要求与答复均以邮件或书面形式进行。供应商可以拒绝上述要求，但其报价将会被拒绝；同意延期的供应商其权利与义务也相应延至新的截止期。

六、 报价文件的制作

(一) 报价供应商须对询价文件的对应要求给予唯一的实质性响应，否则将视为不响应。

(二) 报价供应商不得将项目内容拆开报价，否则其报价将被视为非实质性响应。

(三) 请正确填写并仔细检查《报价函》、《报价一览表》、等重要格式文件是否有按要求盖公章、签名、签署日期。报价文件需签名之处必须由当事人亲笔签署（如《授权委托书证明书》必须有法定代表人的签名）。

(四) 报价文件由下列文件组成

序号	内容
1	《报价函》（见报价文件格式 1）
2	《授权委托书证明书》（见报价文件格式 2）
3	《报价一览表》（见报价文件格式 3）、分项报价（如有，自拟）。
4	《技术方案响应差异表》（见报价文件格式 4）
5	《商务响应表》（见报价文件第四章格式 5）
6	统一社会信用代码证书
7	询价邀请函中“投标人资格要求”中所要求的证明材料（如有）
8	询价文件“第二章采购人需求”要求提供的技术方案、验收方案、测试报告、证明材料等资料。（如需）
9	报价供应商认为有必要提交的其它资料

特别提醒：报价供应商必须对报价文件所提供的全部资料的真实性承担法律责任，并无条件接受采购人及其监督管理部门对其中任何资料进行核实的要求。

七、 报价文件的递交

(一) 报价货币

1、国产货物：请以人民币作为报价货币，报价包含：税费、运输到采购人指定地点等所有相关费用。

2、进口货物：请报外币 CIP 合肥免税价（对于原产地为美国的货物且在对美加征关税商品清单内的，供应商承担加征部分的关税费用）。

(二) 所有报价文件，报价供应商采用以下方式提交

纸质文件：正本一份和副本一份分别装订成册，封面标明“正本”或“副本”，

并盖章。正本和副本一起密封包装，于规定的报价截止日期前送达。

(三) 采购人将拒绝以下情况递交的报价文件：

1. 报价文件迟于截止时间递交的。

2. 报价文件不清晰而无法辨认的。

(四) 报价文件的任何涂改或修正，必须由报价供应商代表签字确认。

(五) 对因不可抗力事件造成的报价文件的损坏、丢失的，采购人不承担责任。

八、 报价无效的情形

出现下列情况之一的，其报价文件将被视为无效报价文件：

(一) 报价不确定。

(二) 报价超出项目预算的。

(一) 报价文件与询价文件的要求有重大偏离的。

(三) 评审期间，报价供应商没有按询价小组的要求澄清、说明、补正或改变报价文件的实质性内容的。

(四) 报价供应商对采购人、询价小组及其工作人员施加影响，有碍询价公平、公正的。

(五) 报价文件未按照询价文件要求提供必要材料的（方案、测试报告、证明材料）。

(六) 按有关法律、法规、规章规定属于无效报价的。

九、 询价小组

询价小组成员由采购人组建。询价小组将本着公平、公正、科学、择优的原则，严格按照法律法规和询价文件的要求推荐评审结果。

十、 询价程序及推荐供应商的方法

(一) 询价小组对报价供应商进行资格性审查，当符合供应商资格要求的供应商少于三家时，采购项目作废或重新采购，也可由采购人变更采购方式。

(二) 询价小组对通过资格性审查的供应商进行符合性审查。

(三) 询价小组对通过符合性审查的报价进行修正和调整，得出评标价。

报价修正遵从以下原则：

(1) 报价一览表内容与报价文件对应内容不一致的，以报价一览表内容为准；
正本与副本之间内容有差异的，以正本为准。

(2) 单价与对应的合计价不相符的，以单价为准，修正对应的合计价。

(3) 报价一览表各分项报价之和与总价不符的，以单价修正总价。

(4) 中文大写与小写数值标注价不一致的，以中文大写表示的报价为准。

(5) 对出现以上情况或因笔误而需要修正任何报价时，以询价小组审定通过方为有效。

(6) 成交价以修正价为准。

(四) 询价小组根据符合采购需求、质量和服务相等的前提下，以提出最低报价（指修正、折扣、加价后的价格，即评标价）的供应商作为成交供应商（确实无法比较质量和服务是否相等的，以符合询价文件需求且评标价最低的为成交供应商；如最低评标价不只一家的，由询价小组抽签决定）。

十一、 结果公布

采购人根据询价小组评审结果以邮件或者电话方式通知成交供应商。

未中标供应商不另行通知。如有需要请按照第“十二”条中的联系方式进行咨询。

十二、 询问与质疑的提出

(一) 咨询联系方式：

电子邮箱：jcht@ipp.ac.cn 联系电话：0551-65593183

(二) 质疑联系方式：

电子邮箱：lijiahong@ipp.ac.cn 联系电话：0551-65593199

十三、 项目废标处理

出现下列情况将作废标处理：

(一) 没有有效报价供应商的。

(二) 出现影响采购公正的违法、违规行为的。

(三) 所有报价供应商报价均超过了采购预算，采购人不能支付的。

(四) 因重大变故，采购任务取消的。

十四、 签订合同

采购人与成交供应商应当在确定成交供应商之日起三十日内，按照询价文件确定的事项签订采购合同，合同条款不得与询价文件和报价文件内容有实质性偏离。

十五、 询价文件的解释权

本询价文件由采购人负责解释。

第二章 采购人需求

一、采购项目内容：

序号	名 称	单 位	数 量	备 注
1	法拉第筒	件	1	TU1 材质，主体真空扩散焊焊接，内壁采用离子溅射镀膜方式镀钼，钼层厚度大于 0.2mm；
2	反向电子靶	件	2	TU1 材质，主体真空扩散焊焊接，内壁采用离子溅射镀膜方式镀钼，钼层厚度大于 0.2mm；
3	弧室盖板	件	1	304，内部水道焊后加工

二、采购项目技术要求：

1. 所有零部件完全按照图纸标注及精度加工，法拉第筒和反向电子靶主体真空扩散焊焊接，内部采用离子溅射镀膜方式镀钼，钼层厚度大于 0.2mm；

2. 焊接完之后，尺寸完全按照图纸标注并满足精度要求（验收标准：关键尺寸误差在 ± 0.05 以内，整体误差在 ± 0.1 以内，未达精度要求一律退货）；

3. 焊接完之后，焊缝均匀饱满无焊瘤。（验收标准：通过 X 光成像显示若法拉第筒壁水管内出现 0.2mm 以上焊瘤即视为不合格。焊接后需表面光滑无焊疤、焊瘤、表面缺陷才视为合格）；

4. 焊接完之后，不可以存在水管堵塞现象，法拉第筒筒体不可以补焊。（验收标准：通过 X 光成像显示内部水管水流通堵性能，只要出现堵塞则视为不合格，电火花疏通也不可以。法拉第筒在 0.8MPa 水压下，流量低于 3000L/h 则视为不合格）；

5. 焊接后要求负压环境检漏，示漏气体压力不得低于 1MPa 保压 1 分钟，在 4L/s 机械泵作为前级泵，不得外接除检漏仪以外的其它泵的前提下，保压 1 分钟内漏率没有数量级上的波动且需一直低于 $5.0 \times 10^{-10} \text{Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$ 视为合格（例如漏率为 $6.0 \times 10^{-11} \text{Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$ 在 1 分钟内上涨到 $1.0 \times 10^{-9} \text{Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$ 出现数量级的变化也视为存在漏点判定为不合格品）；

6. 合格率需 100%。如出现上述不合格品一律退货，厂家自行负责（验收合格标准：供应商需要按照上述技术要求指标先自行验收，出具检验报告，验收合格之后才能发货，甲方收货后现场验收合格后视为合同完成）。

三、采购项目商务要求：

（一）报价文件要求：报价文件须提供法拉第筒和反向电子靶加工方案和焊接方案等技术方案，未提供报价文件无效。

（二）设备交付、安装及验收要求：

验收过程分为出厂验收、交付验收两个阶段。

（1）出厂验收

- 验收地点：设备加工现场；
- 验收内容：按验收指标，验收设备结构尺寸、焊缝漏率、总漏率、射线检测结果等；设备齐套情况；
- 依据文件：技术方案、技术要求、设计图纸等；
- 交付文件：漏率检测报告、X射线检测报告、材料证明报告、现场测试报告；
- 厂家需提供验收设备和必要的部件和设备如盲板、检漏设备、密封圈等。

（2）交付验收

- 验收地点：甲方设备安装现场，乙方需要将所有部件安装就位具备验收条件。乙方需提前向甲方提出验收所需的条件及设备，甲方无法提供的条件或设备乙方需自行解决；
- 验收内容：设备配套情况检查；设备外观几何尺寸检测；通水性能测试；部件漏率检测；
- 依据文件：技术要求、设计图纸等、招标文件；
- 交付文件：漏率检测报告；尺寸及公差测量报告（对应图纸要求）；关键件、易损件、关键原材料的检测报告或试验报告；乙方外购重要部件的合格证、说明书、装箱单等随机文件；产品合格证明；

4、验收方法：

（1）按照图纸要求验收产品加工精度、粗糙度、焊缝是否均匀等，验收标准参看技术方案、技术标准和图纸技术标准。

（2）所有图纸要求检漏的产品必须检漏，在 4L 机械泵分流情况下，总漏率不大于 $5.0 \times 10^{-10} \text{ Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$ 视为合格。

（3）所有检漏工装和设备及人员由乙方提供，不得另收取费用。最终产品需提供检漏报告和产品合格证明。

5、知识产权：

所有知识产权归甲方所有，包括所有模型、工程图纸、加工制造工艺文件、检测报告等。甲方有权就上述材料发表论文和申请相关专利等，如有涉及乙方不能公开的商业

机密问题请投标时指出，否则视为可以公开。乙方存在侵害甲方知识产权行为须双倍赔偿合同金额。

（三）售后服务要求：

- 1、供应商必须具有提供原厂售后服务的能力，维修人员应在 24 小时内到达现场；
- 2、质保期期限：质保 1 年（验收合格之日起计），保修期内软件免费升级，保修期结束后，中标供应商还必须提供设备的维护和维修服务。
- 3、所提供的零部件、备品备件必须为原装原厂产品。

乙方须提供完整的售后服务，质保期内产品出现质量问题，厂家需 48 小时内派维修人员解决，并提供免费的维修维护服务。质保期后产品需继续提供维修和维护服务，维修人员每人每天费用不得超过 1500 元（含所有因此产生的费用），更换配件按照原合同价格收取，且需 48 小时内及时响应和处理。

4、质保要求

- 产品通过交付验收后，质量保证期不得低于 1 年；
- 乙方保证提供的设备经过正确制造、安装、调试及维护保养，并运行良好；
- 在质保期内，乙方对由于设计、工艺或材料的缺陷而造成的任何缺陷或故障负全责，并对上述情况免费负责修理或更换有缺陷的零件；
- 对超出质量保证期和质量保证范围的情况，乙方有义务对设备提供有偿服务；

5、技术服务

- 乙方提供配套文件资料清单，负责该项目在加工、安装、调试过程中的现场技术指导；
- 安装结束后，乙方负责对设备各项性能指标按规定的项目逐一测试，直到验收合格；
- 故障响应时间：48 小时内到达现场维修处理；

（四）付款方式：

货到指定地点并且验收合格后 15 日内，采购人支付合同总价的 100%；

（五）未尽事项：

其余未尽事项由采购人和成交供应商在签订合同时商定补充。